



VMI三角胶芯 贴合生产线

采用VMI知名的挤出技术，
全自动生产始终如一高质量
的胎圈三角胶芯

VMI三角胶芯贴合生产线的特点: 采用VMI知名的挤出技术, 将刚挤出的三角胶芯自动贴合到预制的胎圈上, 使胎圈三角胶保持始终如一的高质量。一名操作工可以控制多台自动三角胶芯贴合生产线, 每条线每天生产可达**10,000**个三角胶芯。

三角胶芯贴合生产线挤出技术优化, 配备发明专利的快速更换口型板, 包括预加热, 减少停机时间





知名的挤出技术

VMI 知名的挤出技术代表高质量橡胶挤出工艺。销钉式套筒挤出机带有可更换的销钉, 能够挤出各种胶料, 为您的生产工艺提供足够的灵活性。

始终如一的高质量三角胶芯

高质量三角胶芯没有错角, 无接头搭接, 没有气孔, 无钢丝圈缠胶。胎圈周围尺寸稳定。VMI PIXXEL集成式可视系统检查挤出胶条的宽度, 监控接头质量。

高自动化水平

三角胶芯贴合生产线控制系统将挤出机与自动胎圈供料集成于一体, VMI CORTEXX HMI为操作工提供全视角, 比如故障信息和指导。高自动化水平确保无与伦比的高产能, 大大减少操作工介入。



产品亮点

- 知名的挤出技术
- 三角胶芯始终如一的高质量
- 高自动化水平



TIRE



GROUP

VMI HOLLAND BV
GELRIAWEG 16, 8161 RK EPE
P.O. BOX 161, 8160 AD EPE
THE NETHERLANDS
+31 578 67 91 11
VMI-GROUP.COM

0 8 / 2 0 2 0